



OLIO EXTRA VERGINE DI OLIVA

## SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO

**PATE' DI OLIVE**

Eredi di LOGOLUSO ONOFRIO SAS  
FRANTOIO OLEARIO

Via Vecchia Corato, 55  
76011 Bisceglie  
Tel./Fax 080.3921152

email: [info@oliologoluso.it](mailto:info@oliologoluso.it)  
[www.oliologoluso.it](http://www.oliologoluso.it)

## Prodotto

Scheda n°207 rev 25.02.2015

<i>Descrizione processo di lavorazione</i>	Ingresso materia prima, stoccaggio, assemblaggio ingredienti, triturazione, acidificazione, invasamento, pastorizzazione, stoccaggio.
<i>Ingredienti</i>	Olive 90%, olio extravergine di oliva, aglio, origano, aceto di vino, sale. Correttore di acidità: acido citrico.
<i>Non contiene</i>	Alcool, glutine, zucchero, uova, lattosio
<i>Shelf life</i>	36 mesi
<i>Zona di produzione</i>	Italia
<i>Condizioni di conservazione</i>	Temperatura ambiente, luogo fresco al riparo da esposizione solare. Dopo l'apertura conservare in frigo a + 4°C e consumare entro sette giorni.

## Packaging

<i>vaso di vetro</i>	☒ 228 ml
<i>Diametro</i>	86mm
<i>Altezza</i>	56mm
<i>Codice prodotto</i>	
<i>Codice a barre-EAN</i>	
<i>Peso vaso pieno</i>	340 g
<i>Peso sgocciolato</i>	/
<i>Peso netto</i>	180 g

## Logistica

<i>Numero vasi per collo</i>	12
<i>Peso collo</i>	4.10 Kg
<i>Dimensione collo</i>	B 172 mm
	L 258mm
	H 118 mm
<i>Pallettizzazione (europallets)</i>	16colli/strato

## Dettagli partita

<i>p.H. *</i>	>3.2-<4.5
<i>Scadenza *</i>	
<i>Lotto *</i>	
<i>Note *</i>	